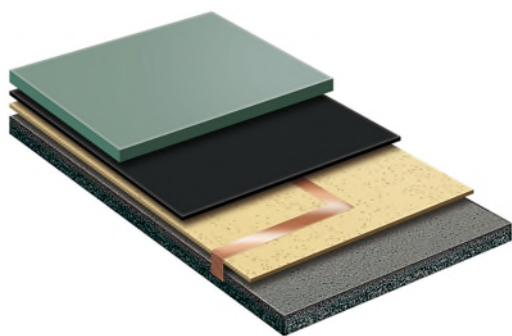







## MasterTop 1273 ESD

**Système époxy ESD (electrostatic discharge), autolissant, avec une surface lisse, pour sols industriels soumis à des sollicitations moyennes.**

Appliqué sur sols industriels soumis à des sollicitations moyennes, pour lesquels une surface lisse avec caractéristiques ESD est exigée (IEC 61340-5-1). Applications typiques: l'industrie électronique, clean rooms, l'industrie pharmaceutique, l'industrie aérospatiale, etc.



			Consommation env.
	<b>Couche de fond</b>	<b>MasterTop P 622</b> incolore, époxy, bicomposant, à faibles émissions (total solid)	0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Si besoin est/ Enduit de lissage</b>	<b>MasterTop P 622</b> chargé en proportions 1 : 0,5 avec du sable de quartz sec, granulométrie 0,1-0,3 mm	0,6 – 1,0 kg/m <sup>2</sup> *
	<b>Défecteur</b>	<b>Appliquer des bandes conductrices</b> (un écart max. de 10 m entre les bandes)	
	<b>Primaire conductrice</b>	<b>MasterTop P 687WAS</b> Primaire conductrice, noir, époxy, bicomposant, en phase aqueuse pour sols antistatiques	0,12 – 0,15 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Body Coat conductrice électrostatique</b>	<b>MasterTop BC 372ESD</b> époxy, bicomposant, pigmenté, de faibles émissions (total solid), brillant	2,0 kg/m <sup>2</sup>
<b>Épaisseur totale du système</b>			<b>± 1,5 – 2,5 mm</b>

Note: Si les temps de recouvrement sont dépassés et dans le cas de fortes sollicitations mécaniques, il faudra saupoudrer la couche de fond / l'enduit de lissage.

Avant la pose des bandes conductrices autocollantes, on prendra soin de poncer la surface saupoudrée.

Résistance à la terre: Rg < 10<sup>9</sup> Ohm (procédure de test IEC 61340-4-1)\*\*

Walking-test voltage corporel < ± 100 V (IEC 61340-4-5)\*\*

Chaussures/personne/système de sol Rg < 10<sup>9</sup> Ohm (procédure de test IEC 61340-4-5)\*\*

\*\* Exigences selon IEC 61340-5-1

\* sable de quartz inclus

Les consommations sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions du support.

# MasterTop 1273 ESD

**Système époxy ESD (electrostatic discharge), autolissant, avec une surface lisse, pour sols industriels soumis à des sollicitations moyennes.**


Le système de sol MasterTop 1273 ESD présente, comme exigences minimales, les caractéristiques suivantes, déterminés par des essais internes et externes:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl
Réaction au feu selon DIN EN 13501-1	Bfl-s1
Résistance à la terre	Rg < 10 <sup>9</sup> Ohm (procédure de test IEC 61340-4-1)
Walking-test	voltage corporel < ± 100 V (IEC 61340-4-5)**
Chaussures/personne/système de sol	Rg < 10 <sup>9</sup> Ohm (procédure de test IEC 61340-4-5)
Comportement à l'émission	TÜV Rheinland certifié conforme AgBB conforme AFFSET A+ classification
Résistance à la glissance	R9

Membre de:



## MARQUAGE CE SELON EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
127308	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	Bfl-s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No performance determined  
Performance determined in System **MasterTop 1273 ESD**